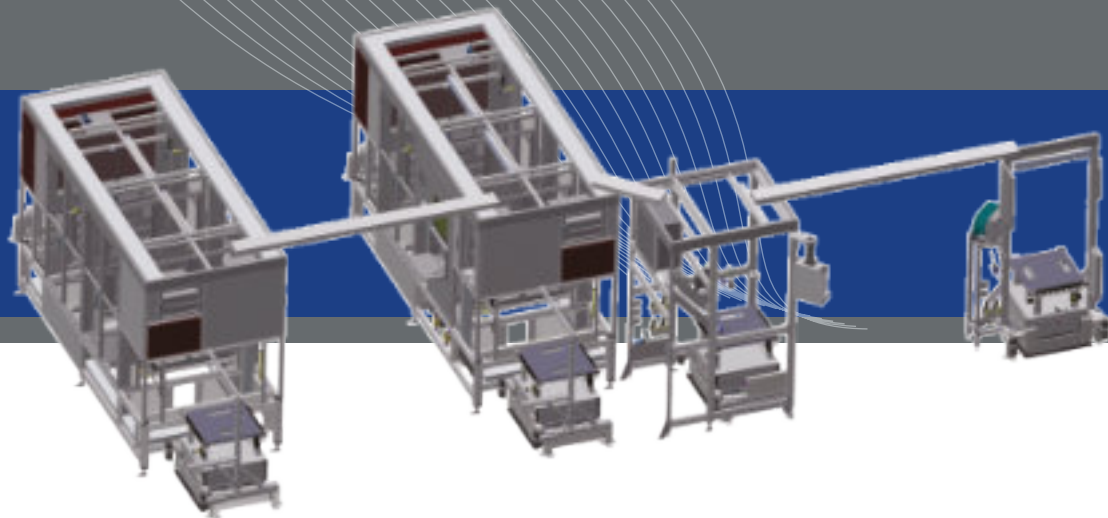


EOLT - ELEKTRISCHER SITZVERSTELLER

(TRANSFERSYSTEM MITTELS FTS)



PROZESSABLAUF

1. FTS mit leerem Werkstückträger übernimmt Kundenteil von einem Roboter
2. Kontaktierung Kundenteil durch einen Bediener
3. Übergabe an Prüfstation inkl. automatischer Prüfablauf in Prüfwelle
4. Übergabe an FTS-System
5. Manuelle Entnahme Kundenteil durch Bediener vom FTS
6. FTS fährt zur Ausgangsstation

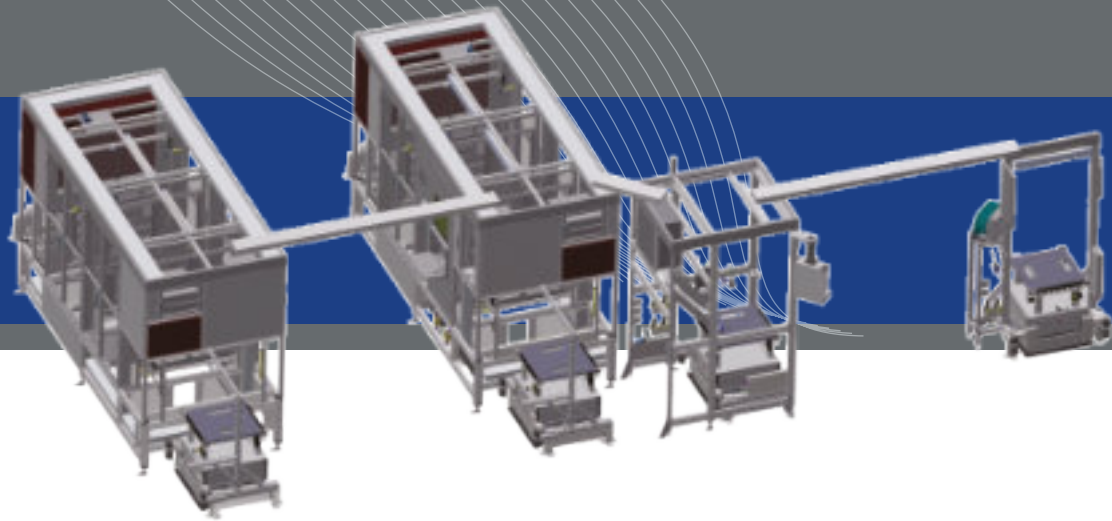


VORTEILE

- o Hohe Flexibilität bei Anlagenkonzepten
- o Optimierung der Abläufe
- o Hohe Präzision bei automatischer Lastübergabe und Lastübernahme
- o Variable Modulerweiterung
- o Platzsparend, da starres Transfersystem entfällt



EOLT - ELECTRIC SEAT ADJUSTER (BY USING AGV)



PROCESS PROCEDURE

1. Robot puts part into empty workpiece on AGV
2. One Operator needed for contacting post
3. Transfer to test station -> automatic test sequence in test cell
4. Re-transfer to AGV
5. Manual removal of customer part by operator from AGV
6. AGV starts procedure again



BENEFITS

- o High flexibility for plant concepts
- o Optimization of the processes
- o High precision with automatic load transfer and load assumption
- o Variable module expansion
- o Space-saving, as there is no rigid transfer system

